

自動塗布装置

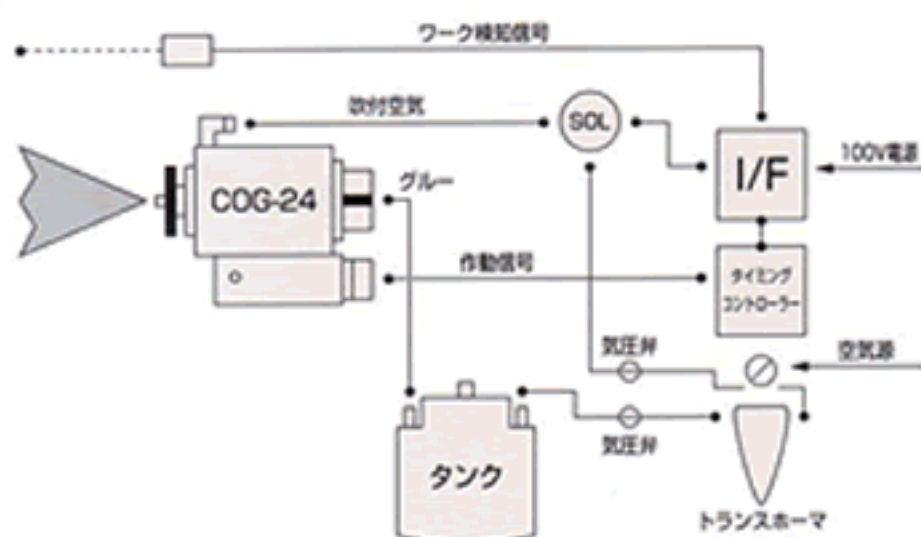
●高速タイプ



●低速タイプ



■吹付回路



■グルータンク



COT-95LSB



COT-190LSB



COT-380LSB

(仕様)

本体構成：①ガンユニット＊高能力：COG-24／低能力：SA-88 2種類

②タンクユニット9.5ℓ19ℓ38ℓより選択

③ガンステー&架台

④エアーユニット

⑤インターフェイス盤

電源：AC100V,5A

エアー圧：5kgf/cm²（最低4kgf/cm²）エアー消費量200Nℓ/min

機能：残量不足警報ブザー付 最大塗布時間タイマー付 カウンター制御（オプション）

＊高能力を要求される場合は、ソレノイドバルブ内蔵の高速応答ガンCOG-24をお薦めしますので、商品の搬送速度等お客様の仕様によりご相談下さい。

手動塗布装置



本体構成：1 ガンユニット（噴射量調整ネジ付き）

2 タンクユニット 9.5 ℓ

3 エアーホース、エアー機器（圧力ゲージ付）

電 源：不要

エアー源：エアー圧 3.5kgf / cm²

（最大 5kgf / cm² の圧力は必要です）

タンク内に液を補充毎にエアーを加圧してご使用ください。

一次側エアーホースを接続したままご使用ください。

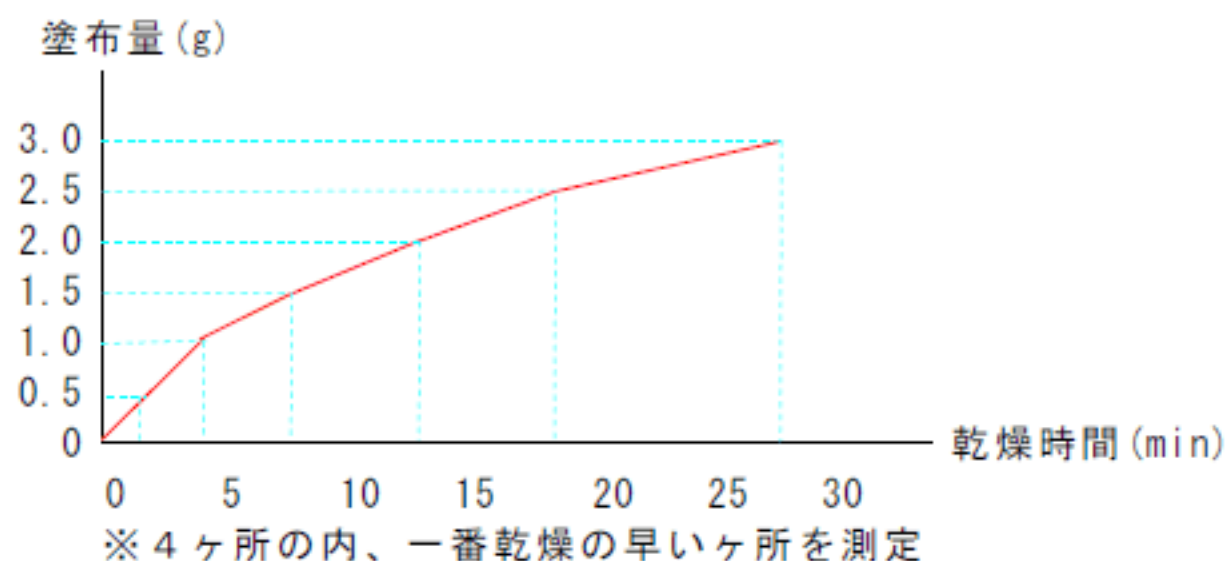


《参考資料》

ロックスプレー塗布テストデータ

実施場所：鈴英株式会社 地下一階
室内環境：室温25度 無風
コンベヤスピード：10m/min
塗布装置：自動塗布装置（高速タイプ）
ガン高さ：ワーク上面より80mm
塗布パターン：40W×65L×4ヶ所/ケース

1. オープンタイム



2. 引張強度（水平）

ダンボール試験片を0.5～3.0g塗布した物を作成し、万能試験機にて各3回測定

した平均値。（試験片は4ヶ所塗布した内の1ヶ所を測定）

- ① 0.5g (0.125g)16.1kg
- ② 1.0g (0.25g)26.8kg
- ③ 1.5g (0.375g)46.8kg
- ④ 2.0g (0.5g)51.9kg

※2.5g以上につきましては、試験片破材のため測定不能。

3. 引張強度（上下）

- ① 1.0g0.5kg
- ② 2.0g3.1kg
- ③ 3.0g5.6kg

※上記試験結果につきましては、塗布作業場所の使用環境及びダンボールの材質・成形状態によって異なる場合がありますので参考資料としてご検討下さい。